

СОГЛАСОВАНО:

Нал. производства Нисенко
29 августа



УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГАПОУ НСО «НКЛП и С»

И. А. Чугаев
29 августа 2019г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования
**Государственного автономного образовательного учреждения среднего профессионального образования
Новосибирской области
«Новосибирский колледж промышленности и сервиса»**

по специальности среднего профессионального образования
15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)
по программе базовой подготовки

Квалификация: техник – механик

Форма обучения - очная
Нормативный срок обучения – 3 год. 10 мес.
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования – технический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	38	2	-	-	1	-	11	52
II курс	34	3	2	-	2	-	11	52
III курс	31	4	4	-	2	-	11	52
IV курс	22	3	4	4	2	6	2	43
Всего	125	13	9	4	7	6	35	199

ОГСЭ.03	Иностранный язык					3	ДЗ	261	87	174	6	168				28	40	30	32	22	22	
ОГСЭ.04	Физическая культура			3	3	3	3	3	ДЗ	261	87	174	6	168			28	40	30	32	22	22
ЕН.00	Математический и общий естественно-научный цикл	2ДЗ						166	54	112	44	68	0	0	0	0	88	24	0	0	0	
ЕН.01	Математика					ДЗ		72	24	48	28	20					48					
ЕН.03	Информатика						ДЗ	94	30	64	16	48					40	24				
П.00	Профессиональный цикл	13ДЗ/23/9Э						3 802	1 272	2 544	1 390	1 120	40	51	223	226	464	460	464	304	352	
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	6ДЗ/23/5Э						1752	585	1167	669	508	0	24	113	62	210	188	340	52	178	
ОПД.01	Инженерная графика		3			ДЗ		230	72	158	62	96			57	30	71					
ОПД.02	Компьютерная графика						ДЗ	72	24	48	12	36									48	
ОПД.03	Техническая механика						Э	204	72	132	112	24						68	64			
ОПД.04	Материаловедение		Э					120	40	80	60	20		24	56							
ОПД.05	Метрология, стандартизация и сертификация						ДЗ	96	32	64	28	36							64			
ОПД.06	Процессы формообразования и инструменты						ДЗ	63	21	42	24	18						42				
ОПД.07	Технологическое оборудование				3		Э	475	158	317	185	132			32	37	44	22	52	130		
ОПД.08	Технология отрасли					Э		153	51	102	54	48				102						
ОПД.09	Информационные технологии в профессиональной деятельности						ДЗ	75	27	48	18	36							48			
ОПД.10	Основы экономики отрасли и правового обеспечения проф. деятельности						Э	162	54	108	66	42					34	74				
ОПД.11	Безопасность жизнедеятельности						ДЗ	102	34	68	48	20						68				
ПМ.00	Профессиональные модули	7ДЗ/4Э						2 050	687	1 373	721	612	40	27	110	164	254	268	124	252	174	
ПМ.01	Организация, проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования	3ДЗ/1Э						625	208	417	205	192	20	0	0	0	192	158	67	0	0	
МДК.01.01	Организация монтажных работ промышленного оборудования и контроль за ними						ДЗ	289	96	193	97	96				72	89	32				
МДК.01.02	Организация ремонтных работ промышленного оборудования и контроль за ними					ДЗ	Э	336	112	224	108	96	20			120	69	35				
УП.01	Учебная практика 01 Организация, проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования									144						36	72	36				
ПП.01	Производственная практика 01 Организация, проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования						ДЗ			144								144				
ПМ.02	Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования	2ДЗ/1Э						480	162	318	154	144	20	0	0	0	0	110	57	151	0	
МДК.02.01	Эксплуатация промышленного оборудования						Э	480	162	318	154	144	20					110	57	151		

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты

Кабинет гуманитарных и социально-экономических дисциплин
Кабинет математики
Кабинет инженерной графики
Кабинет экономики и менеджмента
Кабинет безопасности жизнедеятельности, экологии и охраны труда
Кабинет процессов формообразования и инструментов
Кабинет технологии обработки материалов
Кабинет технологического оборудования отрасли
Кабинет монтажа, технической эксплуатации и ремонта оборудования
Кабинет подготовки к итоговой государственной аттестации
Методический кабинет

Лаборатории

Информатики и информационных технологий в профессиональной деятельности
Материаловедения
Электротехники и электроники
Технической механики, грузоподъемных и транспортных машин
Метрологии, стандартизации и сертификации
Автоматизации производства
Деталей машин
Технологии отрасли
Технологического оборудования отрасли

Мастерские

Слесарно-механическая
Слесарно-сборочная
Сварочная

Спортивный комплекс

Спортивный зал
Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
Стрелковый тир или место для стрельбы

Залы

Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
Актовый зал

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования ГАОУ СПО НСО «НКЛПиС» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 344 от 18 апреля 2014 года, 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования, Устава колледжа, базисного учебного плана по профессии 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования, рекомендаций Министерства образования и науки по реализации федерального образовательного стандарта среднего (полного) общего образования в пределах основных профессиональных образовательных программ СПО.

Рабочий учебный план предусматривает изучение общеобразовательного, общепрофессионального и профессионального учебных циклов и раздела «Физическая культура». Учебный план составлен с учетом шестидневной рабочей недели. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю. Продолжительность занятий – 45 мин., занятия проводятся парами. Максимальный объем учебной нагрузки составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы. Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования для лиц обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего (полного) общего образования, увеличивается на 52 недели. Продолжительность учебного года составляет на 1 курсе- 40 недель; на 2 и 3 курсах- 39 учебных недель; на 4 курсе 33 учебные недели и по 2 недели на промежуточную аттестацию на каждом курсе обучения, 6 недель отведено на ГИА. Продолжительность каникул составляет 2 недели в зимнее время и 9 недель в летнее время. Предусмотрено 68час. на изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности», из них 48 час. отводится на освоение основ военной службы. По дисциплине «Физическая культура» предусмотрены еженедельно 2 часа аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки (за счёт различных форм внеаудиторных занятий в спортивных кружках и секциях). Основная профессиональная образовательная программа предусматривает изучение общеобразовательного цикла, общего гуманитарного и социально-экономического цикла, математического и общего естественнонаучного цикла, профессионального цикла и разделов: учебная практика, производственная практика, промежуточная аттестация, государственная (итоговая) аттестация. Профессиональный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и четырех профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав профессиональных модулей входят 1 или 2 междисциплинарных курса. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводится учебная и производственная практика на предприятиях города. Учебная практика модуля ПМ.01, ПМ.02, ПМ.04 проводится рассредоточено в мастерских колледжа и концентрированно на ОАО «СИНАР», ООО «Стар-плюс», ООО «Рабочая одежда» и др. предприятиях города и области.

Консультации предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций: групповые и индивидуальные, устные и письменные. В колледже применяется пятибалльная и зачетная система оценок. Формы проведения промежуточной аттестации обучающихся: зачет, дифференцированный зачет, экзамен. На 1 курсе проходит итоговая аттестация по дисциплинам общеобразовательного цикла. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа, дипломный проект). По результатам государственной (итоговой) аттестации обучающимся присваивается квалификация: Техник - механик.

Возможно на 3 курсе присвоение квалификации рабочего по профессии: 18559 Слесарь-ремонтник.

Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы СПО сформирован в соответствии с Разъяснениями по реализации федерального образовательного стандарта среднего (полного) общего образования в пределах основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта СПО (17.05.2012 г. № 413), изменениями ФГОС среднего общего образования (29.07.2017 г. №613).

В соответствии с ФГОС по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования нормативный срок освоения основной профессиональной программы при очной форме получения образования, увеличивается на 52 недели: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) 39 недель, промежуточная аттестация – 2 недели и каникулярное время - 11 недель. Учебное время, отведенное на теоретическое обучение в объеме 1404 час. распределено на изучение обязательных дисциплин, дисциплин по выбору и дополнительной дисциплины Черчение.

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется на 1, 2 курсах. Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла, математического и общего естественнонаучного цикла, общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей. На 1,2 курсах проходит итоговая аттестация по дисциплинам общеобразовательного цикла. Обязательные экзамены по русскому языку и литературе (сочинение), математике (письменно). Дисциплина по выбору: физика (профильная) – устно, по остальным дисциплинам общеобразовательной подготовки – в форме дифференцированных зачетов.

Деление на подгруппы осуществляется по дисциплинам «Иностранный язык», «Физическая культура», а также дисциплинам и междисциплинарным курсам по которым проводятся лабораторные работы и практические занятия с использованием специального оборудования, приборов, компьютерной техники, если наполняемость подгрупп составляет не менее 12 человек.

Распределение вариативной части учебного времени

При формировании учебного плана распределен весь объем учебного времени, отведенный на реализацию ОПОП, включая инвариантную и вариативную части.

Вариативная часть распределена с учётом особенностей развития науки, экономики, техники и технологий, особенностей контингента обучающихся, на расширение содержания дисциплин общепрофессионального цикла и профессиональных модулей. Вариативная часть учебного времени в объеме 936 часов распределена следующим образом: на изучение дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла 4 часа, общепрофессионального цикла 379 часов и на изучение 4 профессиональных модулей 553 часа .

В общем гуманитарном и социально-экономическом цикле часы распределены между дисциплинами:

-ОГСЭ.03 Иностранный язык;

- ОГСЭ.04 Физическая культура.

В общепрофессиональном цикле часы распределены между дисциплинами:

- ОПД.01 Инженерная графика;
- ОПД.02 «Компьютерная графика»;
- ОПД.03 «Техническая механика»;
- ОПД.04 «Материаловедение»;
- ОПД.05 «Метрология, стандартизация и сертификация»;
- ОПД.06 «Процессы формообразования и инструменты»;
- ОПД.07 «Технологическое оборудование»;
- ОПД.08 «Технология отрасли»;
- ОПД.09 «Информационные технологии в профессиональной деятельности»;
- ОПД.10 «Основы экономики отрасли и правового обеспечения проф. деятельности»;

В цикле ПМ увеличен объем времени, выделяемый ФГОС по специальности на изучение профессиональных модулей.

Формы проведения консультации

Консультации предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Консультации проводятся в зависимости от вида занятий: по теоретическим дисциплинам – групповые и индивидуальные, устные с использованием интерактивных средств обучения. По лабораторным и практическим занятиям – групповые и индивидуальные, устные с демонстрацией конкретных технологических процессов, технологического оборудования, оснастки и т.п.; по курсовым проектам, курсовым и расчетно-графическим работам, рефератам, по выпускной работе – индивидуальные устные.

Формы проведения промежуточной аттестации

Для промежуточной аттестации используются:

- экзамен по профессиональным модулям, междисциплинарным курсам и наиболее значимым дисциплинам. Для приема экзаменов в учебном графике предусмотрены экзаменационные сессии;
- дифференцированный зачет по всем видам практик, курсовым проектам и курсовым работам, а также по крупным дисциплинам;
- зачет для дисциплины общепрофессионального цикла ОПД.07 Технологическое оборудование, как межсеместровый промежуточный контроль дисциплины, по окончании изучения которой предусмотрен экзамен.

В связи с концентрированным изучением программ общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей, предусмотрены сессии для проведения экзаменов непосредственно после окончания освоения соответствующих программ. Экзамены проводятся в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки, результаты экзамена заносятся в ведомость. При проведении двух экзаменов подряд предоставляются два дня между экзаменами для подготовки и консультаций. Результаты сдачи зачетов оцениваются в ведомостях отметкой «зачтено», «не зачтено». По результатам изучения МДК, учебной и производственной практики проводятся дифференцированные зачеты. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом оценок ведомости руководителя производственной практики, характеристики на обучающегося,

отчета студента по производственной практике. Зачеты с дифференцированными оценками проставляются по пятибалльной шкале. Дифференцированные зачеты и зачеты проводятся за счет часов отведенных на изучение дисциплин в последний день занятий, МДК и за счет часов учебной и производственной практики. По результатам освоения профессиональных модулей проводятся экзамены (квалификационные). Результатом освоения профессиональных компетенций является запись: компетенция « освоена /не освоена».

Формой промежуточной аттестации по физической культуре являются зачеты, которые проводятся каждый семестр и не учитываются при подсчете допустимого количества зачетов в учебном году. Завершает освоение программы по физической культуре дифференцированный зачет. Формы текущего контроля знаний: групповые и индивидуальные, устные и письменные, контрольная работа, диктант, сочинение, реферат, лабораторная работа, практическая работа, самостоятельная работа, отчет и т.д.

Формы проведения итоговой аттестации

По окончании обучения проводится государственная итоговая аттестация, которая включает защиту выпускной квалификационной работы (дипломная работа, дипломный проект). Тема выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС. К итоговой аттестации допускаются студенты успешно закончившие полный курс обучения по 4 профессиональным модулям, прошедшим учебную, производственную, преддипломную практику, получившим положительные оценки по всем предметам профессионального цикла, т.е. прошедшие промежуточную аттестацию. Решение о допуске обучающихся к государственной аттестации принимается педагогическим советом колледжа и оформляется приказом директора. Государственная итоговая аттестация проводится в виде защиты студентом выпускной квалификационной работы на заседании Государственной аттестационной комиссии с участием специалистов ведущих предприятий легкой промышленности. Сбор материалов для выпускной квалификационной работы производится студентами во время преддипломной практики, которую студенты проходят, в основном, по месту будущей работы. Состав аттестационной комиссии утверждается приказом директора. По результатам государственной итоговой аттестации выпускникам присваивается квалификация « Техник-механик» и выдается диплом об уровне образования и квалификации.

Согласовано

Рассмотрено на заседании

ПЦК профессиональных циклов специальностей

«Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям),

«Дизайн» (по отраслям), профессии «Оператор швейного оборудования»

Протокол № 1 от «29» августа 2019г.

Председатель ПЦК  Е.Н. Васильева.